Servol

FLUIDOS EMULSIONABLES



Brugarolas

Brugarolas

Brugarolas es una empresa química con una larga trayectoria dedicada a la producción de todo tipo de grasas y lubricantes, fluidos para metalurgia, fluidos para deformación metálica y, en general, productos químicos con infinidad de aplicaciones industriales.

Desde 1885, **Brugarolas** continúa acumulando experiencia y conocimiento en todas las actividades industriales llegando a tener la cartera de productos y soluciones más amplio del mercado. Más de 3.000 productos cargados de historia y tecnología. Productos desarrollados en nuestro laboratorio para satisfacer aplicaciones comunes, aplicaciones especiales y nuevos desarrollos. En la actualidad, los productos y servicios de **Brugarolas** están presentes en más de 60 países.



Brugarolas tiene ubicada su planta de fabricación en la localidad de Rubí. Situada a 26 kilómetros de la ciudad de Barcelona, posee unas excelentes comunicaciones tanto por carretera como por ferrocarril lo que permite una comunicación rápida con el puerto de Barcelona, con España y con el resto del mundo.

Brugarolas cuenta con una superficie de más de 35.000 m^2 y 33.000 m^2 construidos, entre los que se encuentra un almacén logístico con una capacidad de más de 10.000 palets y un centro técnico de 600 m^2. La empresa cuenta con una capacidad de producción de más de 80.000 toneladas anuales.

Brugarolas sigue avanzando en un mercado competitivo y global en el que la satisfacción de nuestros clientes es parte primordial de nuestros objetivos. La fuerza de **Brugarolas** se halla en un equipo humano con experiencia y formación que con amplios recursos técnicos se implica en la mejora de los procesos industriales y de nuestros productos y servicios.

Investigación y desarrollo

Brugarolas ha apostado desde sus inicios por la investigación y el desarrollo de nuevos productos. La innovación constante, el estudio de nuevas materias primas y procesos de producción actualizados, así como el desarrollo de nuevos productos con prestaciones para diferentes aplicaciones del sector han sido y son un axioma para esta empresa.

En la vanguardia de ofrecer a nuestros clientes las mejores soluciones tribológicas, desde el año 2017 la empresa cuenta con un centro técnico R&D compuesto por 3 laboratorios equipados con la más avanzada tecnología: el primero dedicado a labores I+D en el campo de grasas lubricantes, el segundo en I+D de fluidos base aceite y el tercero en I+D de los fluidos base agua. **Brugarolas** cuenta con cuarto laboratorio independiente dedicado al control de calidad de los productos fabricados en sus instalaciones.

En las nuevas formulaciones se introducen elementos que garantizan altas prestaciones y máxima fiabilidad. Se realizan estudios exhaustivos destinados a ofrecer soluciones a las necesidades planteadas por nuestros clientes, que estén en plena consonancia con las exigencias de seguridad, higiene y medio ambiente.

Adicionalmente a su actividad interna de I+D, **Brugarolas** mantiene una intensa relación con centros tecnológicos nacionales e internacionales, con el objetivo de potenciar la transferencia de avanzada tecnología y de alto valor añadido desde los centros de investigación tecnológica hacia nuestra empresa.



Gama de productos



Desde el año 1989 **hemos participado en 15 proyectos de I+D subvencionados** por distintos organismos oficiales.

Una **gran experiencia** en la fabricación de fluidos para la metalurgia nos permite **ofrecer el producto adecuado** para cada tipo de operación con aceites de corte solubles de última tecnología y cumpliendo con los requisitos actuales en todas sus vertientes con el **objetivo de reducir al máximo los costes de fabricación**.

Estas gamas de producto son aptas para todas las necesidades en cuanto a mecanización:





Cubrimos todas las necesidades en cuanto a mecanización

En el campo de los solubles, nuestro laboratorio de I+D realiza múltiples ensayos para garantizar el máximo rendimiento en su gama, mejorarla e incluso abrir nuevas referencias en función de las necesidades del mercado, en el proceso de fabricación de los mismos se realizan ensayos exhaustivos para garantizar su más alta calidad. Les detallamos de entre ellas las siguientes:

ESTABILIDAD

Los usuarios de nuestros productos solubles realizan emulsiones con los mismos empleando aguas de todo tipo, desde aguas muy blandas a aguas de mucha dureza.

Dichas emulsiones en su uso diario están sometidas a múltiples factores que influyen sobre su rendimiento como la temperatura, los materiales a mecanizar, contaminantes… etc.

Nuestra gama ha sido desarrollada para minimizar el crecimiento bacterias y hongos en las emulsiones formadas con nuestros productos solubles de mecanizado, proporcionando a las mismas una estabilidad a largo plazo.

BAJA ALCALINIDAD

El control de pH de las emulsiones es la mejor manera de garantizar la estabilidad de estas y evitar problemas tanto para la maquinaria, como para las piezas mecanizadas y para los operarios, especialmente aquellos que tienen contacto prolongado con los fluidos.

Lo aditivos seleccionados para la formulación de nuestros fluidos solubles lo están pensando también en minimizar la agresividad de las emulsiones sobre la piel.

Por su composición y baja alcalinidad la gama de fluidos solubles no ataca pinturas ni a los metales a mecanizar con las mismas.





Garantizamos el máximo rendimiento a su gama



TOXICIDAD

Nuestra gama de productos de mecanizado en general y entre ellos la gama de solubles no contiene en su formulación elementos perjudiciales para la salud y el medio ambiente.

Están exentos de nitritos, fenoles, cloro, ácido bórico libre, aminas secundarias y formaldehidos, cumpliendo todas las normas estrictas a nivel internacional.



PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

La formulación de nuestros productos está preparada para tener un gran poder protector de la corrosión, incluso a bajas concentraciones y con todo tipo de calidad de aguas.

En nuestros ensayos según la norma IP-125 de TEST HERBERT y IP-287 certifican dichos resultados en concentraciones del 2 % con aguas de dureza entre 0 y 100 ° HF.





LUBRICACIÓN Y RENDIMIENTO

La incorporación de aditivos EP y AW en nuestra gama de productos certifican grandes rendimientos en durabilidad de la herramienta como evaporación del producto.

En los aceites solubles utilizamos pruebas para calcular el rendimiento de estos con el test Reichert en aguas de 5 ° HF y en concentraciones del 5 y 10 % aceite, obteniendo una lectura de huella del producto en diferentes diluciones y comparando con la lectura de desgaste con y sin producto en dilución.

Para los aceros inoxidables, titanio y aluminio se utiliza la metodología Microtap para calcular la lubricidad del mismo fluido de menor a mayor valor.







ALMACENAMIENTO Y FACILIDAD DE TRATAMIENTO PARA LA ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los envases utilizados para el almacenamiento de nuestros productos cumplen con todas las normativas y legislaciones vigentes, en el caso de los bidones de aceites solubles disponen de **recubrimiento interior con pintura epoxi** para evitar que la humedad degrade los productos durante su utilización, así mismo su color exterior y serigrafía es distinta que nuestra gama de aceites industriales además de llevar su correcto etiquetaje con la normativa de pictogramas obligatoria en la parte lateral y posterior.

Todas nuestras formulaciones están destinadas para su futuro mejorar y facilitar posterior tratamiento residual.

Los productos de la gama **SERVOL** cumplen con las directivas europeas como sustancias no tóxicas, que son fácilmente asimilable en aguas residuales, siendo posible en algunos casos eliminando mediante equipos de filtrado su reutilización con la aportación de una parte de producto nuevo para compensar la pérdida de características por su operación y contacto con contaminantes.

Las gamas **BESAL** están preparadas para que emulsión se rompa con varios sistemas entre ellos los de floculación y evaporación por vacío. Dejando así los resultados de DQO (demanda química de oxígeno) y DBO (demanda biológica de oxígeno) a unos niveles óptimos para su posterior tratamiento.



Atención al cliente

BRUGAROLAS, S.A.

Paseo de la Riera, 36-44
Polígono Industrial Cova Solera
08191 RUBÍ (Barcelona) SPAIN
Teléfono: 935 883 100
E-mail: comercial@brugarolas.com
www.brugarolas.com

EXPORT
Teléfono: +34 935 883 100
E-mail: export@brugarolas.com

Area Manager Latin America
Marcelo Massoni
Teléfono: +54 911 4075 2276
E-mail: mfmassoni@brugarolas.com

Area Manager Asia Pacific
Tony Liu
Teléfono: +886 3368 42 88
Teléfono: +886 937 11 99 88
E-mail: tliu@brugarolas.com

Brugarolas, S.A. Sedes internacionales

BRUGAROLAS FRANCE S.A.S.
50, Rue de la Garenne
38070 St Quentin Fallavier (Lyon) FRANCE
Teléfono: +33 (0) 474 95 64 12
E-mail: brugarolasfrance@brugarolas.com

BRUGAROLAS ITALIA, S.R.L.
C. SO Filippo Turati, 11/C
10128 Arino, ITALIA
brugarolasitalia@tiscalinet.it
Teléfono: +39 011 599114
E-mail: info@brugarolasitalia.it

BRUGAROLAS INDIA PRIVATE LTD
105, Richa Trade Center, Sativali Road
Above Mahindra Showroom, Vasai Road (East)
Dist. Palghar - 401208 MH INDIA
Teléfono: +91 7410006010/1/2/3/4
E-mail: info@brugarolasindia.com

BRUGAROLAS SHANGHAI CO LTD
Room 848, No. 2, Lane 1518
Jinshajiang Road, PuTuo District
Shanghai, CHINA ZIP 200333
Teléfono: +86 21 62800588
Teléfono: +86 21 62530588
E-mail: cs@brugarolas-cn.com



AENOR
GESTIÓN DE LA CALIDAD
ISO 9001

IQNET
LTD

FEBRERO 2025

Brugarolas