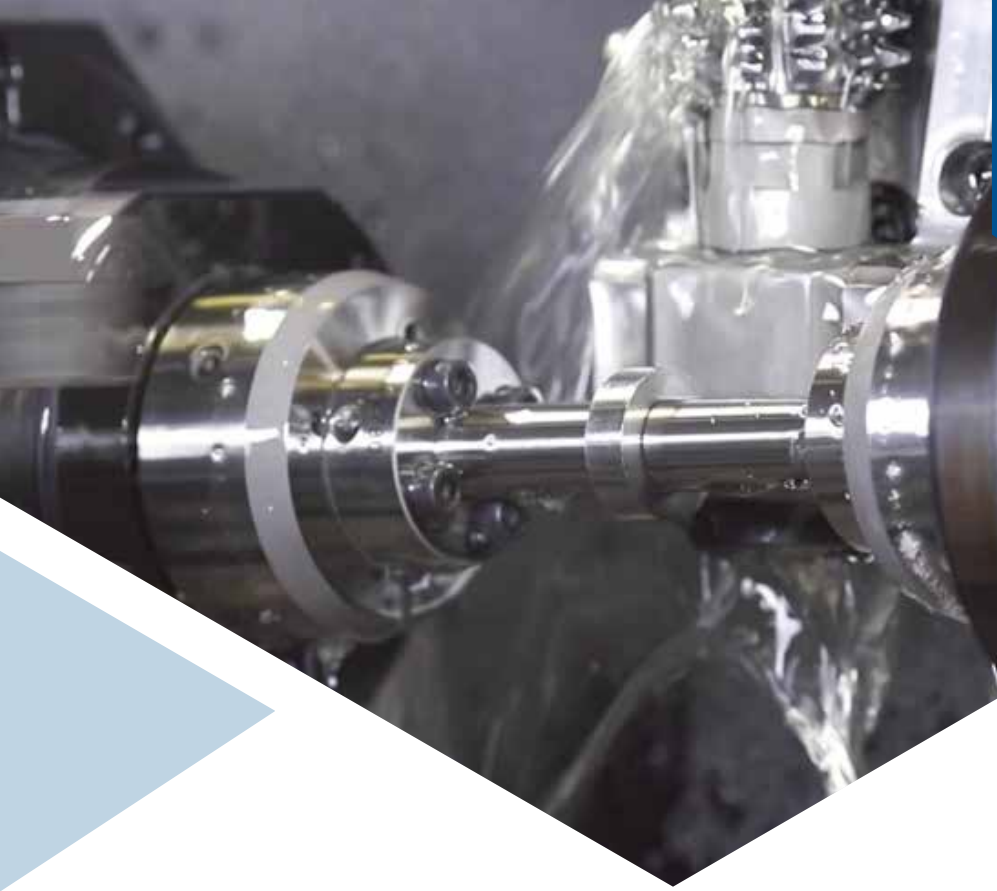
Brugarolas

FLUIDOS DE CORTE MECANIZADO





FLUIDOS DE CORTE MECANIZADO DE METALES

Los productos **BRUGAROLAS** y su nueva generación de Bajo Impacto Ambiental para la mecanización de metales, responden a las más exigentes demandas del mercado con formulaciones punteras y aditivaciones seleccionadas para cumplir todos los requerimientos medio ambientales y de salud laboral en el entorno de trabajo.

Nuestras gamas **BESCUT, SERCUT** y **PULOIL** cubren todas las necesidades con un mayor campo de aplicación, reducción de esfuerzos y temperaturas de corte. Incrementando la duración de herramientas de corte, proporcionando un excelente acabado superficial de las piezas.

Los productos **SERCUT** no evaporan y no forman nieblas en la zona de trabajo, con las ventajas de ahorro de producto y eliminación de neblinas.

BESCUT es nuestra gama completa de aceites de corte puros para todas las operaciones de mecanizado y rectificado de metales especiales para todo tipo de máquinas y operaciones.

Bajo la denominación de **PULOIL** se incluyen los productos especiales para operaciones de rectificado y pulido, que requieren aceites de corte puros de baja viscosidad.

ALTA TECNOLOGÍA EN ACEITES DE CORTE ENTEROS

PRODUCTOS	Viscosidad cSt, 40 °C	Materiales			Aplicaciones
		Acero	Aluminio	Latón	
PRODUCTOS DE MECANIZADO					
BESCUT 148	21 - 23	●	●	●	Fluido de corte para mecanizado y rectificado en operaciones severas de aceros, multimetal. Contiene aditivos E.P.
BESCUT 149	35 - 40	●	●	●	Fluido de corte para mecanizado y rectificado en operaciones severas, tallado de engranajes, multimetal. Contiene aditivos E.P.
BESCUT 154	11 - 14	●	●		Fluido de corte para mecanizado en operaciones muy severas, taladro profundo, roscado de aceros y aceros inoxidables. Contiene aditivos E.P.
BESCUT 167	22,8	●			Fluido de corte para mecanizado en operaciones muy severas, roscado de aceros y aceros Inoxidables. Contiene aditivos E.P.
PRODUCTOS DE ALTO RENDIMIENTO					
SERCUT 360	5 - 7	●	●		Rectificado y afilado de herramientas de Metal Duro. Especial para máquinas Vollmer. No evapora ni forma nieblas.
SERCUT 365	13 - 15	●	●		Rectificado de aceros en operaciones de altas exigencias de acabado. No evapora ni forma nieblas.
SERCUT 384	9 - 11	●	●		Rectificado y afilado de herramientas de Metal Duro. Alto punto de inflamación, no evapora ni forma nieblas.
SERCUT 362	20,5 - 24	●			Fluido de corte para mecanizado en operaciones muy severas de aceros y aceros Inoxidables. Contiene aditivos E.P.
PRODUCTOS MECANIZADO MQL					
SERCUT 170	35 - 42		●	●	Fluido sintético para operaciones de mecanizado por micro-pulverización MQL de Aluminio y Latón.
SERCUT 173	34 - 42	●	●		Fluido sintético para operaciones de mecanizado por micro-pulverización MQL de Acero y Aluminio.
SERCUT 177	40 - 48	●	●		Fluido sintético para operaciones de mecanizado y corte con sierras cinta y circulares por micro-pulverización de Acero y Aluminio. Aditivos E.P.
SERCUT 188	30 - 35	●	●		Fluido sintético para operaciones de mecanizado y corte con sierras en condiciones de alta severidad por micro-pulverización de Acero y Aluminio. Aditivos E.P.
PRODUCTOS MECANIZADO SINTÉTICOS					
SERCUT 130	8 - 11	●	●	●	Aceite de corte de naturaleza ester sintético para operaciones de mecanizado de Acero, Aluminio y latón.
SERCUT 137	16 - 18	●			Aceite de corte de naturaleza ester sintético para operaciones de mecanizado de Aceros, Acero Inox y Titanio.
SERCUT 139	28 - 32	●			Aceite de corte de naturaleza ester sintético para operaciones de mecanizado de Aceros, Inox y Titanio.
PRODUCTOS DE ALTO RENDIMIENTO					
PULOIL AL	4 - 7	●	●		Fluido de corte para lapeado y corte sierra cinta, roscado. Producto lavable.
PULOIL 142	4 - 6	●	●		Fluido para pulido, lapeado y bruñido con cinta abrasiva y muela.
BESCUT E	2,5 - 2,7	●			Fluido especial dieléctrico para máquinas electroerosión.
BESCUT ELECTRON	2 - 2,2	●			Fluido especial dieléctrico para máquinas electroerosión de todas las marcas y específico para máquinas ONA.
BESCUT INOX MATIC	150	●			Aceite especial con aditivos E.P. para roscado y taladrado a mano de acero y acero Inoxidable.
EASY-CUT	>500	●			Aceite especial con aditivos E.P. para roscado y taladrado a mano de acero Inoxidable.

Brugarolas

SERVOL



Los fluidos de corte emulsionables en agua **SERVOL** han sido diseñados y fabricados por Brugarolas, S.A. para satisfacer las exigencias actuales y futuras en las distintas operaciones de mecanizado en todo tipo de materiales.

Los productos **SERVOL** son el resultado de las investigaciones realizadas por nuestro equipo de expertos del departamento de I+D a lo largo de más de 35 años creando productos formulados con sustancias que están consideradas no tóxicas y respetuosas con el medio ambiente.

SERVOL logra una duración mayor de las emulsiones en máquina con el consiguiente ahorro económico, respecto a los frecuentes cambios de los productos convencionales.

Las microemulsiones **SERVOL** son estables en aguas de todas las durezas, con un elevado poder anticorrosivo, permitiendo trabajar en concentraciones bajas en función del producto y agua utilizada.

La gama de productos **SERVOL** ofrece las ventajas de estar formulados con los aditivos más avanzados del mercado, cumpliendo las últimas normativas REACH estando exento de compuestos y elementos perjudiciales para la salud y el medio ambiente, tales como, nitritos, cloro, biocidas, liberadores de formaldehidos, entre otros. Incluyendo una gama específica exenta totalmente de Boro y aceite mineral.

SERVOL permite en muchas ocasiones la unificación en un sólo producto, los fluidos de corte utilizados para diferentes operaciones y materiales.

Los productos superan los ensayos más estrictos de espumas, estabilidad y rendimientos mecánicos para obtener los mayores resultados en los procesos de mecanizado, prolongando la duración de las herramientas de corte y mejorando el acabado superficial de las piezas mecanizadas. Su elevado poder anticorrosivo, protege eficazmente las piezas mecanizadas y las máquinas herramientas.

Brugarolas S.A. ha desarrollado todos los productos bajo la premisa de facilitar el tratamiento final de los residuos producidos después de ser utilizado y por consiguiente contaminados con aceites de engrase, hidráulicos, bacterias, etc. adaptando los productos a las modernas técnicas de rotura de emulsión por evaporación al vacío, que permiten eliminar las emulsiones agotadas con un coste muy reducido.



Brugarolas

ALTA TECNOLOGÍA EN ACEITES DE CORTE SOLUBLES

PRODUCTOS	Dureza Agua °HF	Aspecto Emulsión	Materiales			Aplicaciones
			Acero	Aluminio	Latón	
FLUIDOS EMULSIONABLES						
SERVOL 330	5 - 40	Blanco Opalescente	●	●	●	Mecanizado general y rectificado de Acero, Fundición, Aluminio y Latón.
SERVOL 510	5 - 40	Blanco Opalescente	●	●		Mecanizado severo de Aceros, Inox y Aluminio. Contiene aditivos E.P.
SERVOL 550	3 - 50	Blanco Lechoso	●	●	●	Mecanizado severo de Aceros, Aluminios y Latón.
SERVOL 2500	3 - 10	Blanco	●	●		Mecanizado general de Acero, Fundición, Aluminio.
SERVOL 2502	5 - 40	Blanco Opalescente	●			Mecanizado severo de Aceros y Acero Inoxidable, contiene aditivos E.P.
SERVOL 2602	0 - 30	Opalescente	●			Mecanizado y rectificado de Aceros y fundición en operaciones de severidad, contiene aditivos E.P.
SERVOL 3522	10 - 70	Blanco Lechoso			●	Mecanizado en todo tipo de operaciones de latón. Con aguas de alta dureza.
SERVOL 3530	0 - 5	Opalescente	●	●	●	Mecanizado de Aceros, Aluminios y Latón. Con aguas de baja dureza.
SERVOL 3542	5 - 30	Blanco Translúcido	●			Mecanizado severos de Aceros aleados, Inox, Duplex y Seper Duplex. Contiene aditivos E.P.
SERVOL 3612	5 - 40	Opalescente	●	●		Mecanizado severo de Aluminio, Acero y fundición. Indicado para el rectificado de Acero.
FLUIDOS POLISINTÉTICOS						
SERVOL 370	1 - 50	Opalescente	●	●		Fluido Polisintético para mecanizado y rectificado. Aceros, Inox y Aluminios.
SERVOL 731	0 - 50	Transparente	●			Fluido Polisintético para mecanizado y rectificado de Aceros.
SERVOL 4631	5 - 25	Opalescente Transparente	●	●		Fluido Polisintético multifuncional para mecanizado y rectificado, Aceros y Aluminios. Contiene aditivos E.P.
SERVOL 5602	2 - 70	Blanco Opalescente	●			Fluido Polisintético para mecanizado y rectificado, Aceros y fundición.
FLUIDOS SINTÉTICOS						
SERVOL 2	10 - 100	Opalescente Transparente	●			Fluido sintético para mecanizado y rectificado de acero y fundición en operaciones severas.
SERVOL 4616	5 - 50	Opalescente	●	●		Fluido sintético para mecanizado de Aluminios aeronauticos, Titanio y Acero en operaciones severas.
SERVOL 5641	1 - 40	Blanco Lechoso	●	●		Fluido sintético para mecanizado de Aluminios aeronáuticos, Titanio y Acero en operaciones severas.
SERVOL 108	0 - 50	Transparente	●			Fluido sintético para rectificado de acero en operaciones de alta precisión.
SERVOL RECT	0 - 30	Transparente	●			Fluido sintético para rectificado general de acero.
SERVOL MD	0 - 30	Transparente	●			Fluido sintético para rectificado de acero y herramientas de Metal Duro en operaciones de alta precisión.

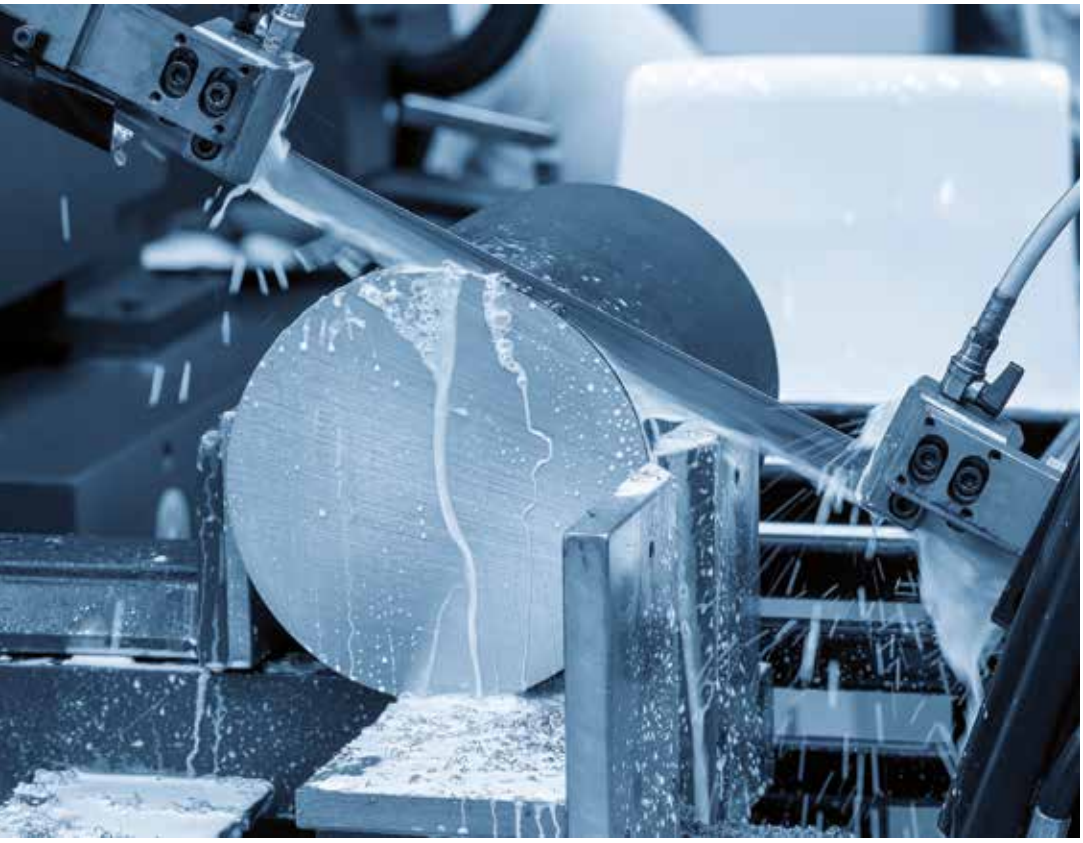
BESAL

BESAL es una gama de fluidos de corte emulsionables en agua que cubren un amplio rango de aplicaciones y necesidades de los diferentes procesos de mecanizado y rectificado.

Los productos **BESAL** contienen una aditivación específica que se adaptan a las exigencias básicas de las diferentes operaciones de producción de piezas.

La gama de productos **BESAL** ofrece las ventajas de estar formulados con los aditivos que cumplen las últimas normativas REACH estando exento de compuestos y elementos perjudiciales para la salud y el medio ambiente, tales como, cloro,fenoles, biocidas y liberadores de formaldehidos, entre otros.

Los productos superan los ensayos más estrictos de espumas, estabilidad y rendimientos mecánicos para obtener los mayores resultados en los procesos de mecanizado. Su elevado poder anticorrosivo, protege eficazmente las piezas mecanizadas y las máquinas herramientas.





ALTA TECNOLOGÍA EN ACEITES DE CORTE SOLUBLES

PRODUCTOS	Dureza Agua °HF	Aspecto Emulsión	Materiales			Aplicaciones
			Acero	Aluminio	Latón	
FLUIDOS DE MECANIZADO Y RECTIFICADO						
BESAL 5	0 -50	Blanco Lechoso	●	●	●	Mecanizado general de todo tipo de metales. Multifuncional.
BESAL 35	20 - 100	Blanco Opalescente	●			Mecanizado general de Acero y fundición. Buen poder anticorrosivo.
BESAL 273	5 - 40	Blanco Opalescente	●	●		Mecanizado general de Acero y Aluminio. Buen poder anticorrosivo.
BESAL 455	40 - 80	Blanco Opalescente	●	●	●	Mecanizado general de Acero, Aluminio y Latón. Buen poder anticorrosivo.
BESAL G-2	Todas	Verde Transparente	●			Fluido sintético para rectificado de aceros.



Brugarolas

Atención al cliente

BRUGAROLAS, S.A.

Paseo de la Riera, 36-44
Polígono Industrial Cova Solera
08191 RUBÍ (Barcelona) SPAIN
Teléfono: 935 883 100
E-mail: comercial@brugarolas.com
www.brugarolas.com

EXPORT
Teléfono: +34 935 883 100
E-mail: export@brugarolas.com

Area Manager Latin America
Marcelo Massoni
Teléfono: +54 911 4075 2276
E-mail: mfmassoni@brugarolas.com

Area Manager Asia Pacific
Tony Liu
Teléfono: +886 3368 42 88
Teléfono: +886 937 11 99 88
E-mail: tliu@brugarolas.com

Brugarolas, S.A. Sedes internacionales

BRUGAROLAS FRANCE S.A.S.
50, Rue de la Garenne
38070 St Quentin Fallavier (Lyon)
FRANCE
Teléfono: +33 (0) 474 95 64 12
E-mail: brugarolasfrance@brugarolas.com

BRUGAROLAS ITALIA, S.R.L.
C. SO Filippo Turati, 11/C
10128 Arino, ITALIA
brugarolasitalia@tiscalinet.it
Teléfono: +39 011 599114
E-mail: info@brugarolasitalia.it

BRUGAROLAS SHANGHAI CO LTD
Room 848, No. 2, Lane 1518
Jinshajiang Road, PuTuo District
Shanghai, CHINA ZIP 200333
Teléfono: +86 21 62800588
Teléfono: +86 21 62530588
E-mail: cs@brugarolas-cn.com

BRUGAROLAS INDIA PRIVATE LTD
105, Richa Trade Center, Sativali Road
Above Mahindra Showroom, Vasai Road (East)
Dist. Palghar - 401208 MH INDIA
Teléfono: +91 7410006010/1/2/3/4
E-mail: info@brugarolasindia.com

AENOR ER Calidad en Automoción IATF 16949

AENOR ER Empresa Registrada ISO 9001

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

MARZO 2024